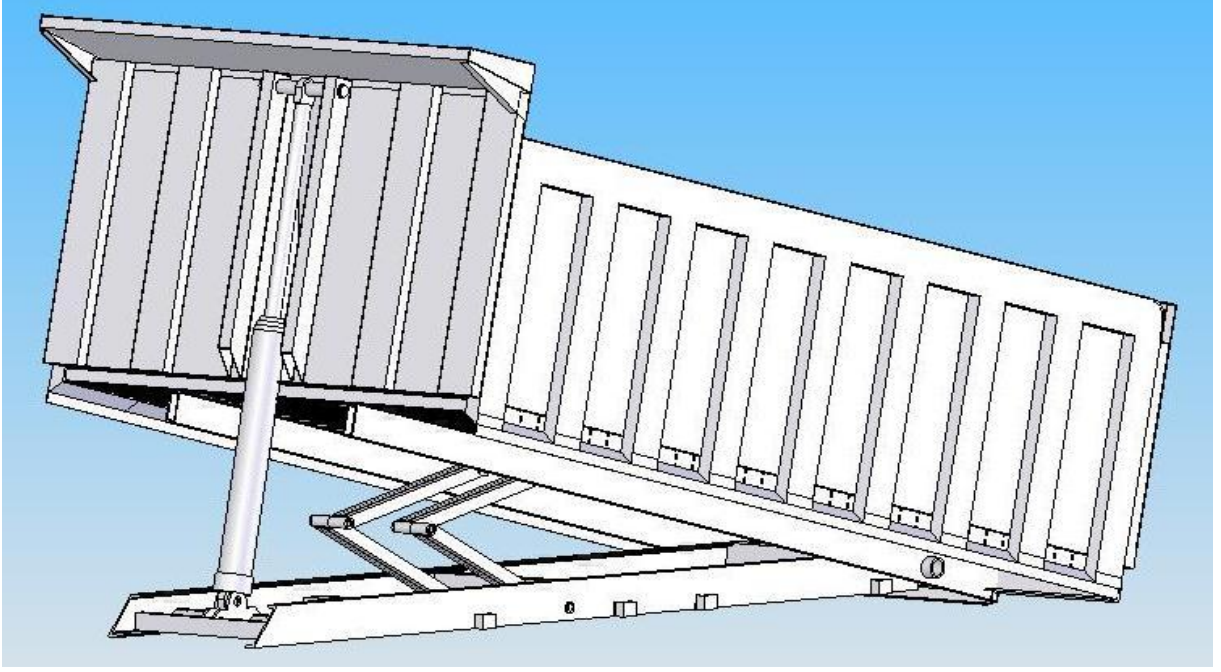


DAMPER KASA TEKNİK ÖZELLİKLERİ



*Alt şasi 200'lik NPU demirinden, üst saşı ise 160'lık NPU demirinden taban ızgarası ise 80'lik NPI demirinden 8 cm ara ile yapılmaktadır.

*Taban sacı St-37 saclardan imal edilmekte olup 8 mm kalınlığındadır. Tüm gövde ve kapaklar 6 mm U kesitli dikey veya yatay (isteğe bağlı) çelik profillerle desteklenmiştir.

*Yan kapaklar isteğe bağlı olarak 150 cm açılabilir olarak imal edilmekte olup 6 mm kalınlığında ST-37 malzemedendir yapılmaktadır.

*Arka kapak üstten menteşeli ve otomatik kilitlemelidir ayrıca yanarda açılabilir.

*Kasa önden dört kademeli tek etkili teleskobik silindir ile kaldırılmaktadır.

*Kasa altında devirme esnasında kasayı dengede tutması amacıyla denge kolları vardır.

*Hidrolik güç araç vites kutusuna takılan PTO ile alınan hareketin hidrolik pompaya iletilmesiyle sağlanır.

*Hidrolik pompa ve PTO aracın üzerinde orijinal olarak bulunmaktadır.Eğer yoksa ücretlendirilir.

*Damper kasasına kumanda eden yön denetim ventili hidrolik depo üzerine hızlı ve yavaş indirme özellikleri bulunmaktadır (çalışma basıncı 135 Bar).

*Hidrolik sisteme kumanda pnömatik olup,kumanda şöför mahallinden yapılmaktadır.

*Boya imalattan sonra gerekli kimyasal temizlik yapıldıktan sonra epoksi astar ve son kat akrilik boya ile boya fırınında yapılmaktadır.